

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MAVIS Nový Bor s.r.o.

Kalibrační laboratoř MAVIS

Svatopluka Čecha 152, Arnultovice, 473 01 Nový Bor

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1	Odporové snímače teploty	0,01 °C				0,08 °C	Přímé měření v trojném bodě vody	F-QL-2	
		-30 °C	až	-22 °C		0,18 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		-22 °C	až	50 °C		0,14 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	150 °C		0,14 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		150 °C	až	300 °C		0,28 °C			
2	Termoelektrické snímače teploty	300 °C	až	500 °C		0,47 °C		F-QL-1	
		500 °C	až	660 °C		0,57 °C			
		-30 °C	až	-22 °C		0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		-22 °C	až	50 °C		0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	300 °C		0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
3	Indikační teploměry a měřicí řetězce teploty	300 °C	až	660 °C		1,3 °C		F-QL-3	
		660 °C	až	1 000 °C		1,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		1 000 °C	až	1 200 °C		2,1 °C			
		1 200 °C	až	1 550 °C		2,9 °C			
		-30 °C	až	-22 °C		0,2 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		-22 °C	až	50 °C		0,2 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	300 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		300 °C	až	660 °C		0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		660 °C	až	1 000 °C		1,9 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		1 000 °C	až	1 200 °C		2,3 °C			
		1 200 °C	až	1 550 °C		3,0 °C			

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou přípustné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).