

# Kontrolní otvor pro snímače teploty

Snímače teploty s kontrolním otvorem umožňují **bez nutnosti demontáže** měřit za **provozu** současně teplotu jak samotným snímačem, tak i referenčním teploměrem (pracovním etalonem). Výsledky měření lze použít pro kontrolu stavu snímače nebo k verifikaci měřených dat.

Snímače s kontrolním otvorem mají zhotovený centrální otvor, do kterého se referenční teploměr vloží.



Kontrolní otvor vyrábíme v těchto provedeních

MTC7V  
MTC8V  
MTC8J  
MTC9V  
MTC1  
MTC1C  
MTC1L  
MTC2  
MTC2C  
MTC2L  
MTC5A  
MTC5LA  
MTC6A  
MTC6LA

## Jaké jsou hlavní výhody?

1. Kontrolní měření probíhá za provozu.
2. Není nutná demontáž či rozpojování obvodů snímače.
3. Podmínky měření jsou identické s provozními.

Jako referenční teploměr doporučujeme použít snímač teploty z řady MTC11 s vyhodnocovací jednotkou z řady GMH32xx. Tento měřicí řetězec (MTC11 + GMH32xx) by měl být kalibrován minimálně ve třech bodech tak, aby pracovní teploty nepřekračovaly rozsah kalibrace.

Katalog snímačů řady MTC neobsahuje objednávací kódy provedení s kontrolním otvorem. V poptávce prosím uveďte tento požadavek pouze slovně.