



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 568/2025

MAVIS Nový Bor s.r.o.
se sídlem Svatopluka Čecha 152, Arnultovice, 473 01 Nový Bor
IČO 47781491

pro kalibrační laboratoř č. 2376
Kalibrační laboratoř MAVIS

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru teplota, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 704/2020 zde dne 18. 11. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **10. 11. 2030**

V Praze dne 10. 11. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MAVIS Nový Bor s.r.o.
objekt číslo 2376, Kalibrační laboratoř MAVIS
Svatopluka Čecha 152, Arnultovice, 473 01 Nový Bor

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Odporové snímače teploty	0,01 °C					0,08 °C	Přímé měření v trojném bodě vody	F-QL-2	
		-30 °C	až	-22 °C			0,18 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		-22 °C	až	50 °C			0,14 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	150 °C			0,14 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		150 °C	až	300 °C			0,28 °C			
		300 °C	až	500 °C			0,47 °C			
		500 °C	až	660 °C			0,57 °C			
2	Termoelektrické snímače teploty	-30 °C	až	-22 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci	F-QL-1	
		-22 °C	až	50 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	300 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		300 °C	až	660 °C			1,3 °C			
		660 °C	až	1000 °C			1,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		1000 °C	až	1200 °C			2,1 °C			
		1200 °C	až	1550 °C			2,9 °C			
3	Indikační teploměry a měřicí řetězce teploty	-30 °C	až	-22 °C			0,2 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci	F-QL-3	
		-22 °C	až	50 °C			0,2 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		50 °C	až	300 °C			0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		300 °C	až	660 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem ve vertikální peci		
		660 °C	až	1000 °C			1,9 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		1000 °C	až	1200 °C			2,3 °C			
		1200 °C	až	1550 °C			3,0 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MAVIS Nový Bor s.r.o.
objekt číslo 2376, Kalibrační laboratoř MAVIS
Svatopluka Čecha 152, Arnultovice, 473 01 Nový Bor

- ¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- ² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- ³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).